

## COMUNICADO

### EXAMEN MÉDICO 2026-I

La Dirección de Bienestar Universitario comunica a los estudiantes de las cinco (05) Escuelas Profesionales sobre el Examen Médico 2026-I, que se realizará, según programación de acuerdo a su **año de ingreso**:

#### ROL DE EXÁMENES MÉDICOS 2026-I

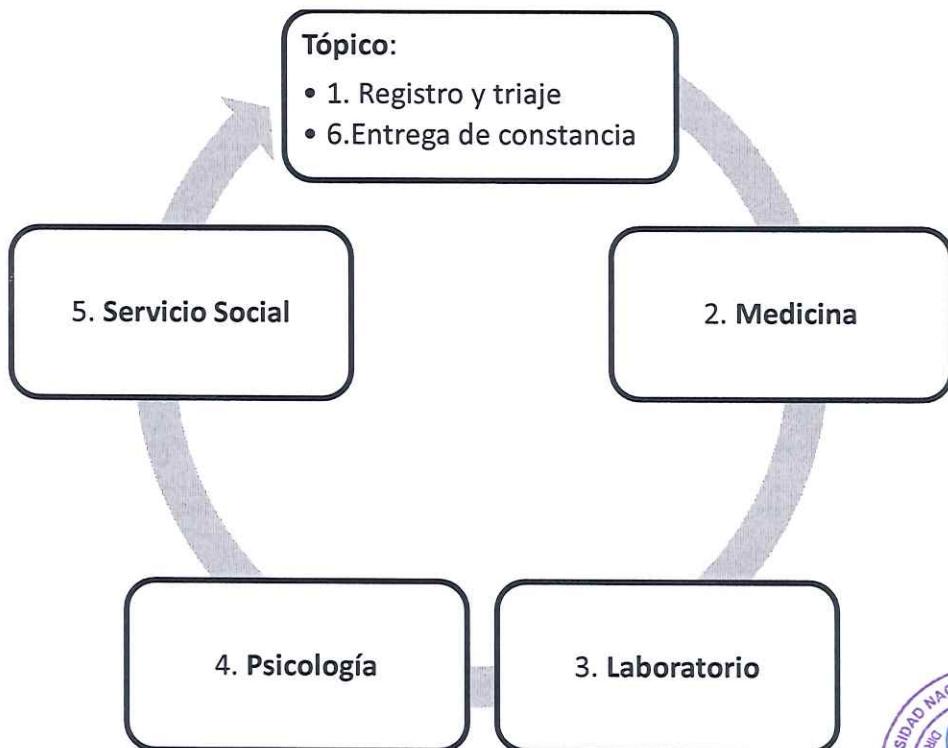
AÑO DE INGRESO	FECHA DE EXAMEN MÉDICO
<b>Única fecha</b>	
2021 I – 2020 A – 2019 I – 2018 I y años anteriores.	Desde el 02 de Febrero al 06 de febrero
CEPRE – INGRESO 5TO DE SECUNDARIA	Desde 09 de febrero al 13 de febrero
2022 I	Desde 16 de febrero al 20 de febrero
2023 I	Desde 23 de febrero al 27 de febrero
2024 I	Desde 02 de marzo al 06 de marzo
2025 I	Desde 09 de marzo al 13 de marzo
2026 I (Ingresantes) CACHIMBOS	Desde el 16 de marzo al 20 de marzo



## INFORMACIÓN PARA EXÁMENES MÉDICOS:

- Lugar de atención: Servicio de Salud – UNTELS
- Horario de atención de Laboratorio: lunes a viernes de 8:00 am a 1:00pm.
- Horario de atención de Medicina: lunes a viernes de 8:00 am a 1:00pm. y de 2:00 pm a 3:00 pm
- Horario de atención de los demás servicios: lunes a viernes de 8:00 am a 1:00 pm y de 2:00 pm a 4:00 pm
- NO venir en ayunas.
- EL EXAMEN MÉDICO ES REQUISITO OBLIGATORIO PARA LA MATRÍCULA.
- No HABRÁ FECHAS DE REZAGADOS, cada estudiante deberá asistir en las fechas de acuerdo a su año de ingreso.

## FLUJOGRAMA DE ATENCIÓN



## REQUISITOS

- ❖ Váucher de pago realizado al Bco. de la Nación:  
**ORIGINAL Y COPIA**  
Costo del examen médico y exámenes de laboratorio:  
**S/. 17.00    N° TRIBUTO 8797**
- ❖ NOTA: Los que optan por REALIZARSE EL EXAMEN MÉDICO DE FORMA PARTICULAR, presentar en el tópico para la entrega de Constancia (Dentro de las fechas establecidas de acuerdo al año de ingreso):
  1. Resultados de exámenes de laboratorio: hemoglobina y RPR (sífilis)
  2. Certificado de Salud firmado por Médico Cirujano Colegiado.
  3. No presentar Váucher de pago (NO realizar el pago).

Cualquier duda escribir al correo:  
[unidad\\_salud@untels.edu.pe](mailto:unidad_salud@untels.edu.pe)



DIRECCIÓN DE BIENESTAR UNIVERSITARIO  
Villa El Salvador, 26 de enero de 2026